



Rubiera (RE), Giovedì 2 Aprile 2009

Cuore Italiano per la nuova concept car del gruppo Mercedes Benz.

Benevelli Srl, azienda Reggiana, fornisce il gruppo trazione a propulsione elettrica per la nuova due posti "F-Cell Roadster" realizzata negli stabilimenti di Stoccarda della casa Tedesca.



E' equipaggiata con un assale differenziale della serie TX1 la nuova F-Cell Roadster Mercedes, concept car ispirata alla leggendaria carrozza motore "Motorwagen" costruita da Karl Benz nel 1886; scocca in fibra di vetro e di carbonio, portiere ad "ali di gabbiano", sedili in fibra di carbonio, grandi ruote in gomma piena simili a quelle del quadriciclo di fine '800, presentata pochi giorni fa sotto l'attenta presenza di Dieter Zetsche numero uno del gruppo Daimler AG.

Connubio tra modernità e tradizione grazie alle celle a combustibile alimentate ad idrogeno che forniscono corrente al gruppo trazione mosso dall'assale portante TX1 (<http://www.ac-transaxles.com>). 100% Made in Italy, ma soprattutto 100% Made in Rubiera, dalla Benevelli Srl, un'azienda fondata nel lontano 1962 da Emidio Benevelli, con ora alla guida il figlio Alberto che già nel 1995 iniziò lo studio e lo sviluppo di gruppi trazione legati alla movimentazione di veicoli elettrici, mercato principale oggi.



benevelli



“Il progetto” sostiene Alberto Benevelli “è prova tangibile di quanto la nostra azienda abbia creduto e creda nello sviluppo della mobilità a zero emissioni, dai settori precursori della logistica, agricoltura ed edilizia, all’importante settore automotive che si sta avvicinando sempre più alla mobilità sostenibile” ed inoltre aggiunge “alto livello tecnologico in termini di automazione ed altissima qualità, è così che la nostra azienda si è differenziata dalla concorrenza sugli attuali mercati, il progetto Mercedes ne è la controprova: 350 chilogrammi di altissima

tecnologia, dove fra carbonio, alluminio, plexiglas, fibra di vetro e di carbonio si erge il nostro assale differenziale, che grazie alla sua efficienza garantisce un’autonomia di 350 chilometri al veicolo”.

Il progetto è stato realizzato negli stabilimenti Mercedes Benz di Stoccarda, dove 150 persone sono state impiegate in un intero anno di ricerca e realizzazione, utilizzando materiali derivati dalle monoposto di Formula 1 e un originale e funzionale joystick al posto del volante, dotato di tecnologia “drive by wire” (letteralmente “guidare senza fili”).



L’azienda Benevelli Srl ha seguito il progetto fornendo know how al team Mercedes assieme all’assale portante TX1 realizzato sotto i più severi controlli qualitativi: ricerca sui materiali e sulle lavorazioni meccaniche, unite alla validità del progetto hanno reso possibile la realizzazione di questa serie di assali, dove elevata efficienza e zero emissioni sonore e gassose hanno reso il progetto vincente.

VISITATE IL NOSTRO SITO WWW.BENEVELLI.IT DOVE A BREVE PRESENTEREMO NUOVI PRODOTTI

Benevelli Srl via Salerno 28 - 42048 Rubiera (RE) Italy Tel. +39 0522 626350 Fax +39 0522 627087 eMail: benevelli@benevelli.it