

### Sistema di Sblocco Manuale

Il freno può essere fornito a richiesta con un sistema di sblocco manuale. Esso può essere montato in sede oppure direttamente dall'utilizzatore finale. Tale sistema si compone di un archetto posizionato sul contenitore dell'elettromagnete, e di due viti testa esagonale con perno e molla. Sul contenitore è realizzata la sede per il posizionamento dell'archetto in coincidenza dei fori per contenere i tiranti. Per effettuare il montaggio del sistema di sblocco manuale eseguire le seguenti operazioni: posizionare l'ancora in coincidenza dei fori per il fissaggio dell'archetto. Con l'ancora in sede, inserire la rondella sottotesta della T.E , la molla e poi quest'ultimo nell'ancora e nell'elettromagnete, tenendo la parte filettata rivolta verso l'elettromagnete. Avvitare con il perno, mantenendo l'archetto in posizione verticale, e portare l'ancora ad una distanza di circa 0,7÷1 mm dalla superficie dell'elettromagnete. Se tale regolazione non viene eseguita correttamente si manifestano le seguenti anomalie:

- 1 .Con i tiranti troppo stretti sullo sblocco il freno perde la sua coppia frenante, poiché viene limitata la corsa dell'ancora;
- 2 .Con i tiranti troppo laschi sullo sblocco il sistema non funziona e si manifesta un funzionamento anomalo in quanto l'operatore, non riuscendo a sbloccare il freno, aumenta la forza sulla leva di sgancio fino a causarne la rottura. Per ovviare a tale anomalia si riportano nella tabella sottostante le corse massime ed i relativi carichi ammessi dal sistema;
- 3 .Con uno solo dei tiranti troppo stretti, la coppia frenante si modifica e l'usura del materiale d'attrito non rimane uniforme.

### Manual hand release

*The brake can have as option a manual hand release. This can be assembled by the user or can be supplied already mounted on the brake. The manual hand release is made of bow-shaped part , mounted on the electromagnet and of two hexagonal head screws with pin and spring. On the electromagnet housing is machined the seat for positioning of the bow-shaped part, to coincide with the holes of the tie rods.*

*To carry out the assembly of the manual release s perform the following operations: place the armature plate in coincidence of the holes for the fastening of the bow. With the armature plate in place, insert the under-head washer of the T.E , the spring and then the same into the armature plate and the electromagnet, holding the threaded part facing the electromagnet. Screw with the pin, keeping the bow in a vertical position, and bring the armature plate to a distance of about 0,7 1 mm from the surface of the electromagnet. If this is not done correctly, the following anomalies occur:*

1. *With the tie rods too tight on the release, the brake loses its braking torque, as the stroke of the armature plate is limited;*
2. *With the tie rods too loose on the release, the system does not work and there is an abnormal operation as the operator, failing to release the brake, increases the force on the release lever until it breaks. In order to overcome this anomaly, the maximum runs and the loads allowed by the system are shown in the table below;*
3. *With only one of the tie rods too tight, the braking torque changes and the wear of the friction material does not remain uniform.*

***I valori indicati nel presente documento sono suscettibili di modifica senza preavviso  
Per conferma circa i dati funzionali dei prodotti contattare il ns. Ufficio Tecnico.***

*The values indicated in this document can be changed without notice. To confirm the operating data of the products , please ask to our technical office.*

Tipo Model	Corsa senza sforzo Movement without effort (mm)	Corsa di sgancio Movement of release (mm)	Massimo sforzo sulla leva Max effort on handle (Kg)
K1/AC1	7	15	1.5
K2/AC2	6	10	3.5
K3/AC3	6	8,5	4.5
K4/AC4	6	8,7	4.5
K5/AC5	6	9	11
K6/AC6	8	12.5	12
K7/AC7	8	13.5	17
K7/D/AC7D	9	13.5	17
K8/AC8	9	14.5	19.5
K8/D/AC8D	9	14.5	19.5
K9	9	16.5	25
K9/D	9	16.5	25

***I valori indicati nel presente documento sono suscettibili di modifica senza preavviso  
Per conferma circa i dati funzionali dei prodotti contattare il ns. Ufficio Tecnico.***

*The values indicated in this document can be changed without notice. To confirm the operating data of the products, please ask to our technical office.*