

Engineering Solutions for Power Transmission

Sistema di Sblocco Manuale

Il freno può essere fornito a richiesta con un sistema di sblocco manuale. Esso può essere montato in sede oppure direttamente dall'utilizzatore finale. Tale sistema si compone di un archetto in materiale plastico, caricato vetro posizionato sul contenitore dell'elettromagnete, e di due viti testa esagonale con perno e molla. Sul contenitore è realizzata la sede per il posizionamento dell'archetto in coincidenza dei fori per contenere i tiranti. Per effettuare il montaggio del sistema di sblocco manuale eseguire le seguenti operazioni: posizionare l'ancora in coincidenza dei fori per il fissaggio dell'archetto. Con l'ancora in sede, inserire la rondella sottotesta della T.E., la molla e poi quest'ultimo nell'ancora e nell'elettromagnete, tenendo la parte filettata rivolta verso l'elettromagnete. Avvitare con il perno, mantenendo l'archetto in posizione verticale, e portare l'ancora ad una distanza di circa $0,7 \div 1$ mm dalla superficie dell'elettromagnete. Se tale regolazione non viene eseguita correttamente si manifestano le seguenti anomalie:

1. Con i tiranti troppo stretti sullo sblocco il freno perde la sua coppia frenante, poiché viene limitata la corsa dell'ancora;
2. Con i tiranti troppo laschi sullo sblocco il sistema non funziona e si manifesta un funzionamento anomalo in quanto l'operatore, non riuscendo a sbloccare il freno, aumenta la forza sulla leva di sgancio fino a causarne la rottura. Per ovviare a tale anomalia si riportano nella tabella sottostante le corse massime ed i relativi carichi ammessi dal sistema;
3. Con uno solo dei tiranti troppo stretti, la coppia frenante si modifica e l'usura del materiale d'attrito non rimane uniforme.

Handle Release System

The brake can be supplied on request with a manual release system. It can be mounted on site or directly by the end user. This system consists of an arch in plastic material, loaded glass positioned on the body magnet, and two hexagonal head screws with pin and spring. On the body magnet there is a seat for positioning the bow in coincidence with the holes to hold the tie rods. Please carry out the following operations, in order to the assembly the manual release system: position the armature plate in coincidence with the holes for fixing the bow. With the armature plate in place, insert the TE underhead washer, the spring and then the latter in the armature plate and electromagnet, keeping the threaded part facing the electromagnet. Screw with the pin, keeping the bow in a vertical position, and bring the armature plate at a distance of about $0.7 \div 1$ mm from the surface of the electromagnet. If this adjustment is not carried out correctly, the following anomalies occur:

1. With the tie rods too tight on the release, the brake loses its braking torque, since the travel of the armature plate is limited;
2. With the tie rods too loose on the release, the system does not work and an abnormal operation occurs as the operator, failing to release the brake, increases the force on the release lever until it breaks. To remedy this anomaly, the maximum strokes and the relative loads allowed by the system are shown in the table below;
3. With only one of the too tight tie rods, the braking torque changes and the wear of the friction material does not remain uniform.

***I valori indicati nel presente documento sono suscettibili di modifica senza preavviso
Per conferma circa i dati funzionali dei prodotti contattare il ns. Ufficio Tecnico.***

***The values indicated in the present document are subject to change without notice
For confirmation about the functional data of the products, please contact our technical office.***

Engineering Solutions for Power Transmission

Tipo Model	Corsa senza sforzo Movement without effort (mm)	Corsa di sgancio Movement of release (mm)	Massimo sforzo sulla leva Max effort on handle (Kg)
K1/AC1	7	15	1.5
K2/AC2	6	10	3.5
K3/AC3	6	8,5	4.5
K4/AC4	6	8,7	4.5
K5/AC5	6	9	11
K6/AC6	8	12.5	12
K7/AC7	8	13.5	17
K7/D/AC7D	9	13.5	17
K8/AC8	9	14.5	19.5
K8/D/AC8D	9	14.5	19.5
K9	9	16.5	25
K9/D	9	16.5	25

*I valori indicati nel presente documento sono suscettibili di modifica senza preavviso
Per conferma circa i dati funzionali dei prodotti contattare il ns. Ufficio Tecnico.*

*The values indicated in the present document are subject to change without notice
For confirmation about the functional data of the products, please contact our technical office.*